

**G**lass-Shop bude sestaven z různých jednotlivých dílů. Tyto díly mají označení, která popisují jejich funkce. Možná vám bude pomáhat, když si tužkou napíšete na všechny komponenty jejich anglické názvy.

### Stručný přehled obsahu

#### Část první...

strana	A	úvod
	B	úvod
	C	vymezení pracovní plochy
	D	zkušební cvičení

#### Část druhá...

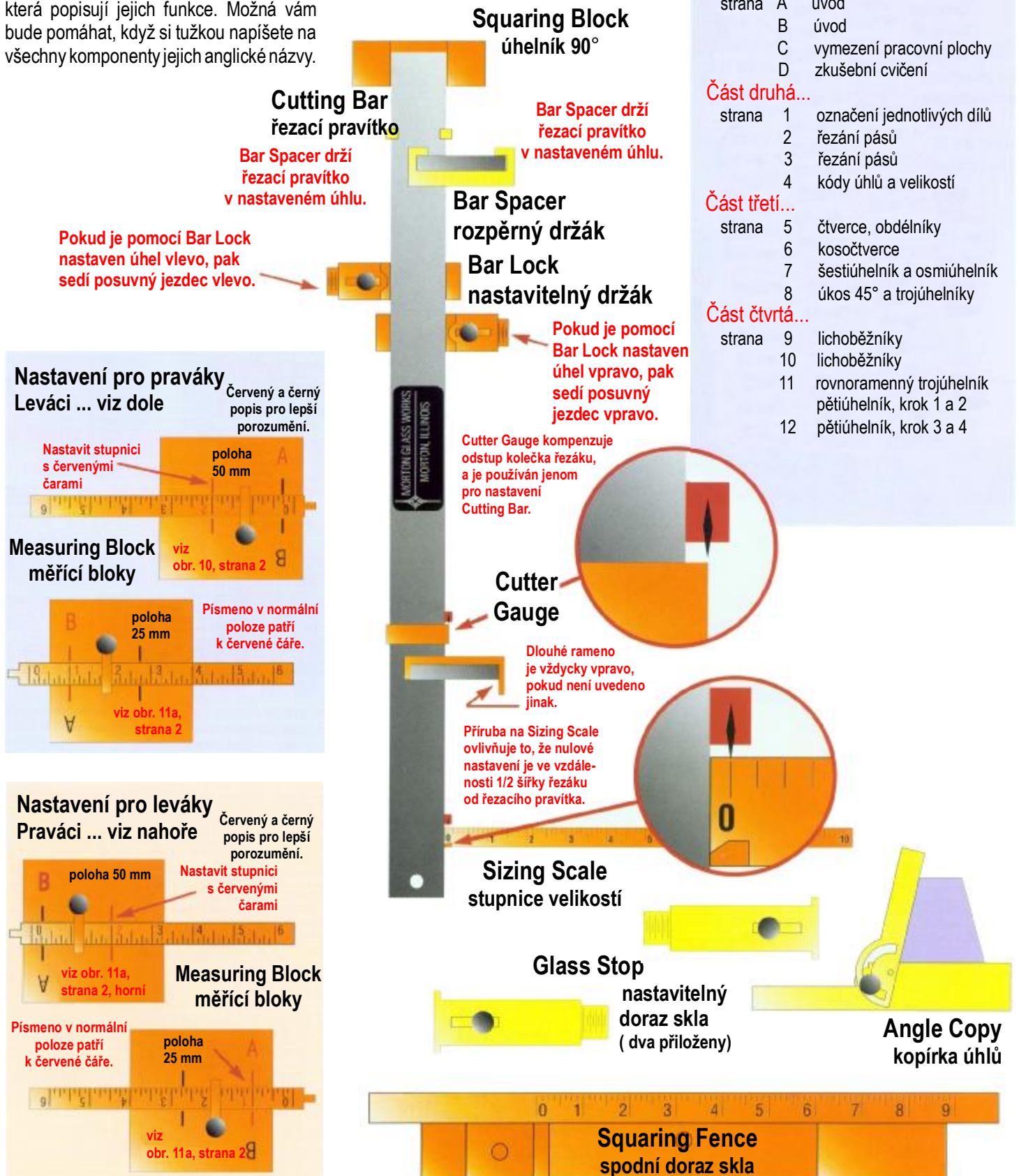
strana	1	označení jednotlivých dílů
	2	řezání pásů
	3	řezání pásů
	4	kódy úhlů a velikostí

#### Část třetí...

strana	5	čtverce, obdélníky
	6	kosočtverce
	7	šestiúhelník a osmiúhelník
	8	úkos 45° a trojúhelníky

#### Část čtvrtá...

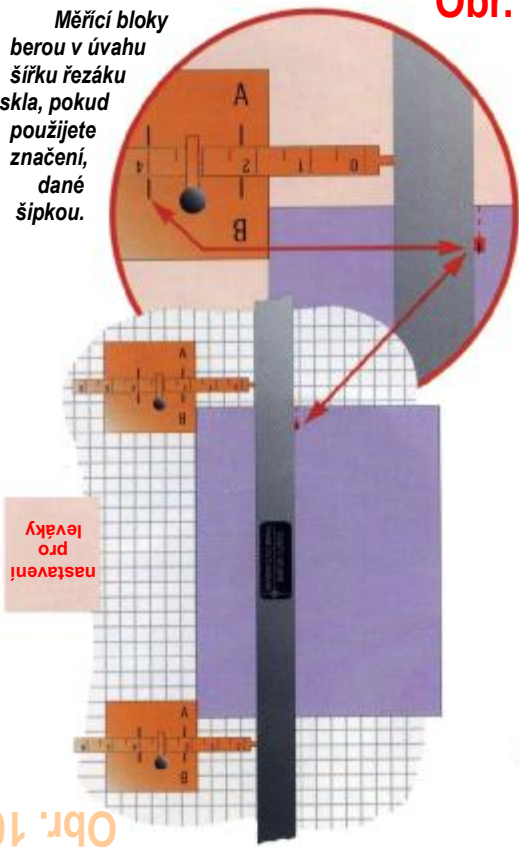
strana	9	lichoběžníky
	10	lichoběžníky
	11	rovnoramenný trojúhelník pětúhelník, krok 1 a 2
	12	pětúhelník, krok 3 a 4



# Řezání pásů

Nastavení v obr. 10 je možno použít pouze u pásů, které jsou širší než 45 mm. Toto použití přichází v úvahu pouze tehdy, když nemůže být použito standardní nastavení podle obr. 11.

Měřicí bloky berou v úvahu šířku řezáku skla, pokud použijete značení, dané šipkou.

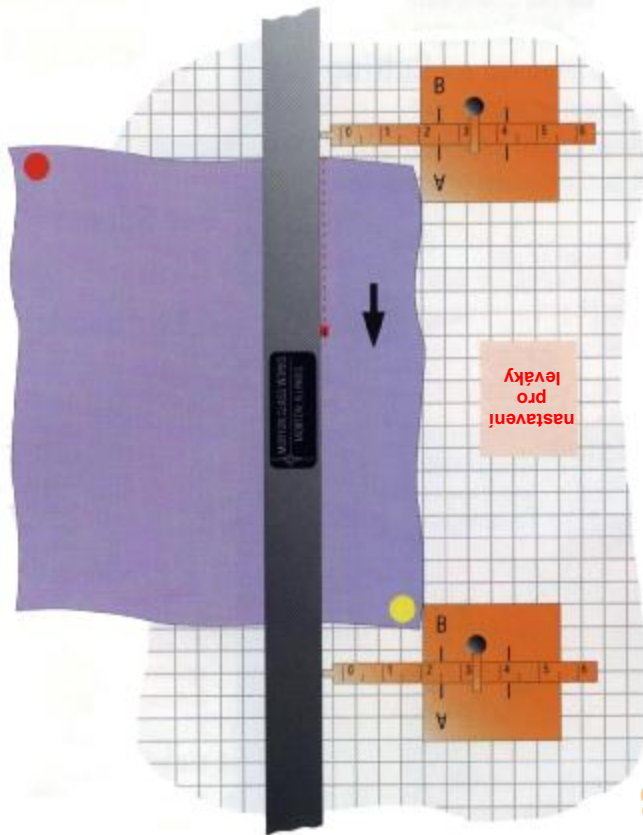


Obr. 10

nastavení pro leváky

Obr. 10

Zobrazení 13 je možno použít, pokud první hrana skleněného kusu není přímá... je jednodušší oddělit odpad od jednoho pásu než z celého kusu... nastavte oba měřicí bloky na šířku asi o 15 - 20 mm větší než je potřebný pás... nařizněte podél řezacího pravítka a odlomte pás... obr. 14 ukazuje, jak má být otočen odříznutý pás, aby druhá strana byla už přímá... měřicí bloky jsou nyní na přesné šířce... pro pevné uchycení pásu bude uchycena skleněná tabule.

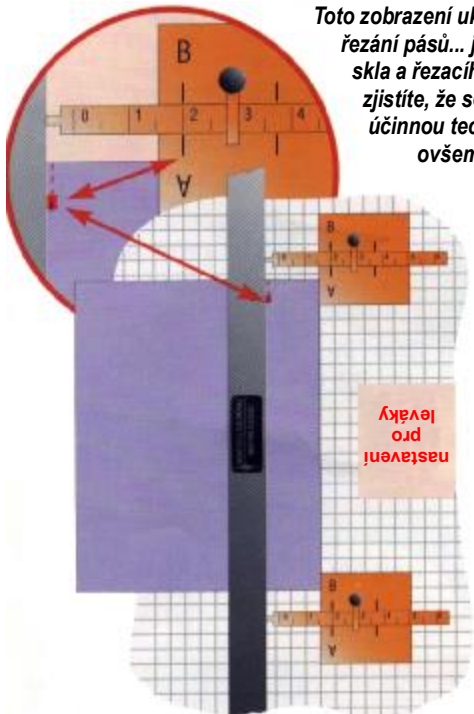


Je-li první skleněná hrana přímá, musíte nastavit měřicí bloky přesně (obr. 11)... v tomto případě můžete obr. 13 a 14 přeskočit. Použijte obr. 15.

Obr. 13

Obr. 13

Toto zobrazení ukazuje standardní nastavení pro řezání pásů... jakmile si zvyknete na držení skla a řezacího pravítka na měřicích blocích, zjistíte, že se u řezání pásů jedná o velmi účinnou techniku... šířka těchto pásů ovšem nesmí být menší než 45 mm.



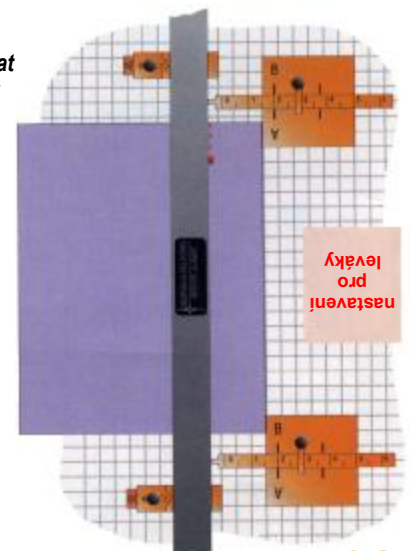
Obr. 11

Obr. 11

Měřicí bloky berou v úvahu šířku řezáku skla, pokud je nastavíte tak, jak ukazují šipky... viz strana B, kde jsou uvedeny další informace o řezání s pomocí řezacího pravítka.

Obr. 12

Můžete ovšem používat také stavitelné úhelníky pro držení řezacího pravítka... tuto metodu často považují začátečníci za prospěšnou.

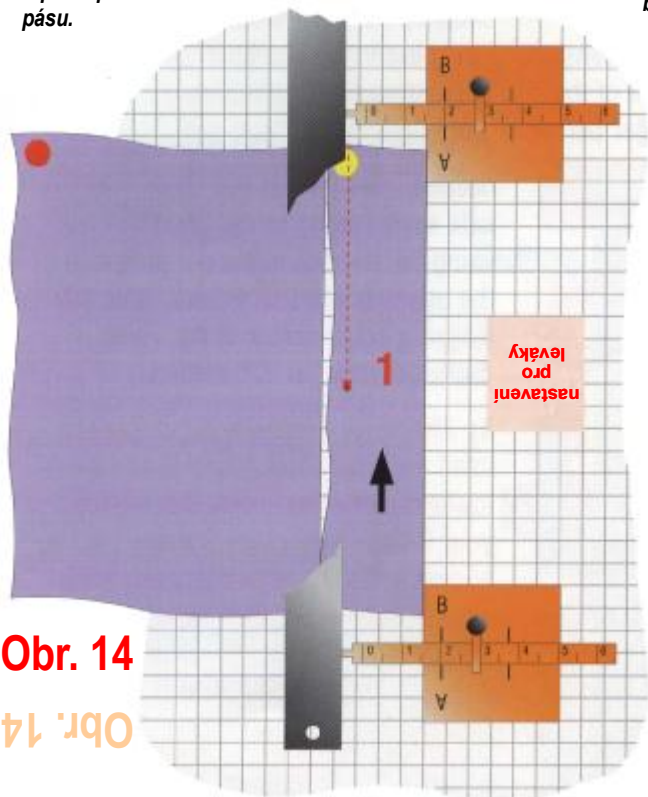


Obr. 12

nastavení pro leváky

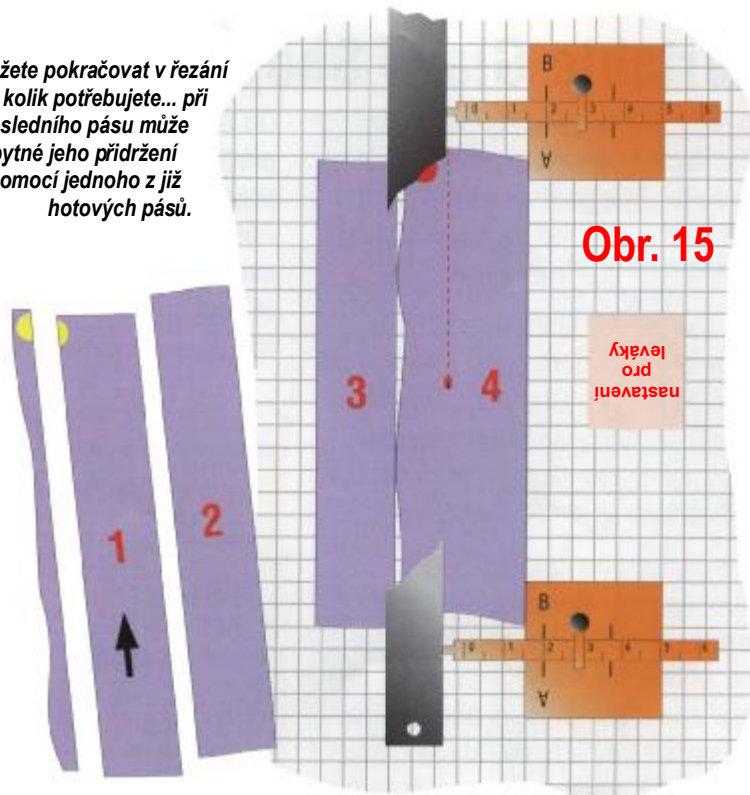
Nastavení pro leváky  
- otočte stránku o 180° ...

Nastavit šířku pásu... otočit první pás... pás přidržit na měřících blocích pomocí zbývajících skleněných tabule... sklo naříznout a odlomit odpad z prvního pásu.



Obr. 14  
Obr. 14

Nyní můžete pokračovat v řezání tolika pásů, kolik potřebujete... při naříznutí posledního pásu může být nezbytné jeho přidržení pomocí jednoho z již hotových pásů.

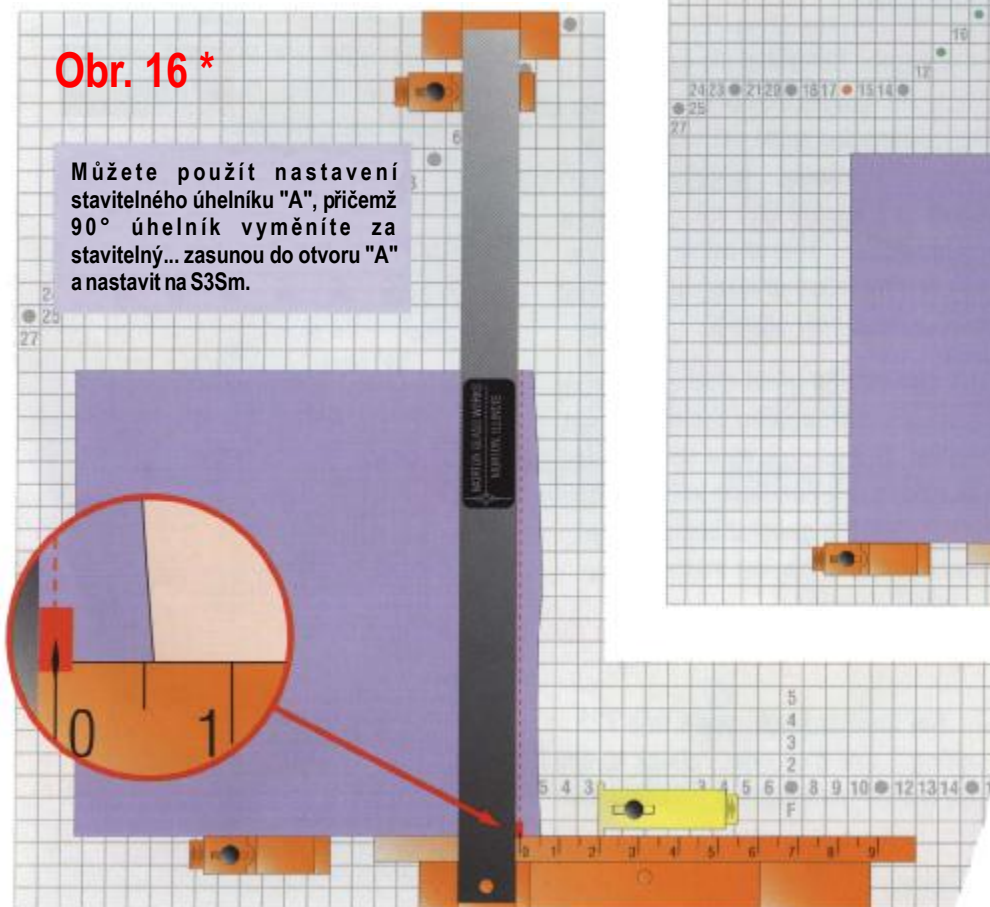


Obr. 15

Obr. 15

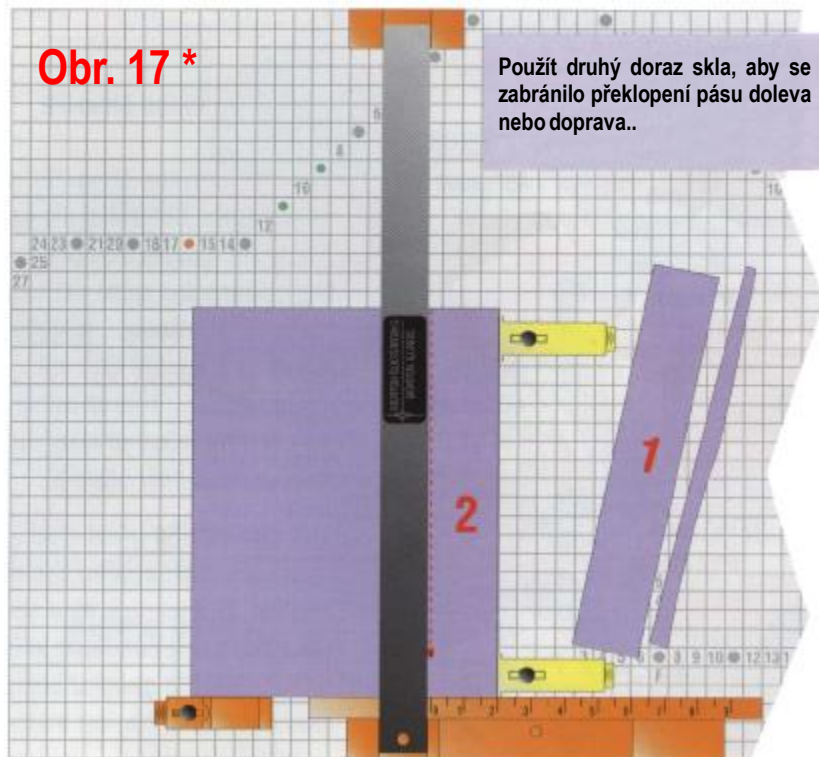
Obr. 16 \*

Můžete použít nastavení stavitelného úhelníku "A", přičemž 90° úhelník vyměníte za stavitelný... zasunou do otvoru "A" a nastavit na S3Sm.



Obr. 17 \*

Použit druhý doraz skla, aby se zabránilo překlopení pásu doleva nebo doprava..



Použit stavitelný úhelník pro prodloužení spodního dorazu skla... obr. 16 a 17 ukazují použitelnou alternativu, ovšem standardní přímé nastavení ukazuje obr. 18 (ve třetí části)... nevýhodou při použití spodního dorazu skla pro řezání pásů je, že štěpiny a nečisté řezné hrany mění průběh skla... spolehlivé zařízení pro řezání pásů ukazuje obr. 11.

# Přenosný Glass-shop

## Kódy úhlů a velikostí

## Část druhá

**Nastavení úhlů a velikostí** jsou spojena s jednoduchým kódem. Tento kód představuje jak čtverec pracovní desky, tak i nastavení stavitelného úhelníku a dorazu skla.

Pomocí vašeho Glass-shopu se můžete nastavení úhlů a velikostí rychle naučit. Dejte si pracovní desku před sebe, najděte si **stranu C** a stranu **9 návodu**... budeme se odkazovat na výkresy na obou těchto stranách.

### Musíme myslet na čtyři věci!

1. Pozice úhlů na Mini Surface a Maxi Surface se vzájemně liší.
2. Kulatá tyčinka na stavitelném úhelníku s na dorazu skla bude zasunuta do daného čtverce.
3. Je-li řezací pravitko nakloněno doleva, musí být černý knoflík na stavitelném úhelníku vlevo.
4. Pokud je řezací pravitko nakloněno doprava, musí být černý knoflík vpravo.

Na uvedených úhlových diagramech uvádějí červeně vytištěné údaje polohu stavitelného úhelníku. Červené **P** znamená jednoduše **Pozice**, a číslice jsou odvozeny od té, kterou jste zanesli na vaši pracovní desku (viz První část, strana C). **Číslice na pravé polovině má stejnou číslici na levé polovině pracovní desky.**

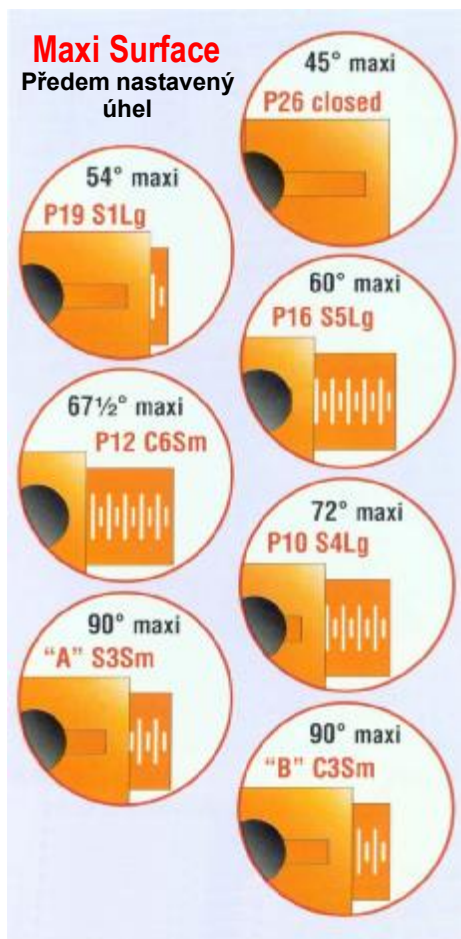


ukázány na obr. 7a nebo 7b (strana C). Zasuňte stavitelný úhelník a otáčejte pravitkem, dokud nezapadne do stavitelného úhelníku.

4) Jestliže potřebujete jeden úhel vlevo a jeden vpravo, nastavte druhý stavitelný úhelník stejně jako první a zasuňte ho do odpovídajícího čtverce vpravo. Použijte metodu na obr. 7b (strana C) uprostřed tak, aby oba stavitelné úhelníky byly nastaveny na 72°.

5) Spodní číslice a body budou nalezeny za použití dorazu skla. Prostudujte grafiku na obr. 7b (strana 9) vpravo dole. Zasuňte doraz skla do desky, jak je ukázáno. Použijte černý nastavovací knoflík jako referenční bod. Vodorovná - horizontální řada je 3, svislá - vertikální je 10. Jednoduché označení pro tento bod je H3V10.

6) Nyní přesuňte doraz skla o tři řady dolů. Nyní se nachází v řadě úhlového dorazu (F). Tuto řadu budete často využívat. Toto nastavení může být jednoduše označeno jako **F10**. Protože se doraz nachází na **pravé polovině**, je toto nastavení **F10R**. Jestliže nastavení stupnice je **S1Lg**, pak nastavení velikosti **F10R S1Lg**.



Nastavení Maxi Surface **S4Lg** (4. velká ryska viditelná), Mini Surface **S4Sm** (4. malá ryska viditelná) jsou ta, která dávají úhel 72°. Prostudujte skici - ty ukazují všechny možnosti nastavení stupnice. Nastavení "**closed = uzavřeno**" pokud možno nepoužívat, protože zde neexistuje žádná možnost změny úhlu. Pokud se toto nastavení jeví jako nezbytné, přesunout zámek pravitka na jiný čtverec desky. Potom vznikne možnost jednoduše a rychle změnit úhel posunutím stupnice.

Mnoho o tom, jaké jsou možnosti změny úhlu pomocí Glass-Shopu, se můžete naučit tím, že prostudujete a vyzkoušíte těchto pět nastavení (45°, 54°, 60°, 67½°, 72° a 90°). Použijte **stranu 9** jako pomůcku. V zásadě postupujte následovně:

- 1) Nastavit spodní doraz skla, řezací pravitko a rozpěrný držák na pracovní desce.
- 2) Nastavit stavitelný úhelník na 72°, přezkoušet, zdali vaše nastavení souhlasí s grafikou ze strany 9.
- 3) Použijte číslo pozice, abyste stanovili polohu správného čtverce na levé polovině pracovní desky. Správné čtverce jsou ukázány

