

Návod na správné zacházení s pájecím hrotem

Základní zásady :

- nový hrot upnout do pájky a nechat roztát cín, který je na novém hrotu již při zakoupení při běžné provozní teplotě . Hrot je vyroben z pokovené mědi a opatřen cínovou ochranou proti oxidaci.
- při provozu pájky hrot průběžně zbavujeme nečistot, které se na něm usazují. K čištění používáme čistou bavlnu, případně papírové čisticí ubrousky,
- po ukončení letování je nutné hrot očistit .

Úkony, které ničí hrot :

- za studena nelze hrot žádným způsobem očistit a to ani mechanicky / smirkem atd.)
- jakékoliv chemické čištění hrotu
- důležité : letovací voda nebo olej, které ulpí na hrotu a po ukončené práci nejsou důkladně odstraněny rovněž hrot ničí.
- Jakýkoliv náraz hrotu způsobený pádem pájky vede k prasknutí povrchového povlaku.
- Použití hrotu v jiném letovacím zařízení, než pro které je určen.

Přehled katalogových čísel výměnných hrotů k pájkám Weller 75 W a 100 W :

A. pájka Weller 75 , kat číslo : 34 101 00

- 34 101 01- základní typ hrotu, typ SG 10 ,jednoduše zkosený, dodáván jako součást nové pájky
- 34 101 02 - typ SG 11, zakončení typu šroubovák
- 34 101 03 - typ SG 12, zakončení jemným hrotem
- 34 101 04 - typ SG 13 , zakončení s vybráním
- 34 101 05 - typ SG 39, ohnutý

B. pájka Weller 100, kat. číslo 34 105 00

- 34 105 01 - základní typ hrotu, typ SG 40 ,jednoduše zkosený, dodáván jako součást nové pájky
- 34 105 02 - typ SG 40, zakončení typu šroubovák
- 34 105 03 - typ SG 41, zakončení jemným hrotem
- 34 105 04 - typ SG 42 , zakončení s vybráním
- 34 105 05 - typ SG 43, ohnutý